



ORDINE DEI DOTTORI  
COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI  
DI FERRARA

## NEWSLETTER ODCEC FERRARA

21/01/2026

### COMUNICAZIONI ODCEC FERRARA

#### **Risultati Elezioni Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Ferrara**

Al termine delle operazioni elettorali che si sono tenute il 15 e 16 gennaio, il Presidente Riccardo Carrà, ha proclamato gli eletti per il Consiglio, il Collegio dei Revisori e il Comitato Pari Opportunità dell'Ordine.

Per il Consiglio dell'Ordine la Lista n. 1 "Uniti per la professione Paolo Rollo Presidente" candidato presidente Paolo Rollo.

Il nuovo Consiglio dell'Ordine risulta, pertanto, così composto: Presidente Paolo Rollo; Consiglieri: Federica Rizzi, Simona Vannini, Giovanna Stefanelli, Alberto Carion, Laura Furini, Marco Mari, Paolo Orsatti, Andrea Pavanelli.

Il Collegio dei Revisori risulta così composto: Susanna Zaniboni, Elena Benetti, Alessandro Spaccamonte.

Il Comitato Pari Opportunità risulta così composto: Isabella Fabbri, Maura Cupellini, Simone Marchesini e Simonetta Fabbri. Si ricorda che il quinto componente del Comitato Pari Opportunità, che assumerà la carica di Presidente, sarà nominato dal Consiglio dell'Ordine.

Il nuovo Consiglio si insedierà il 23 febbraio p.v.

#### **FNC e ODCEC Ferrara**

**CORSO DI FORMAZIONE PER LA CONFERMA DELL'ISCRIZIONE NELL'ELENCO DEI PROFESSIONISTI CHE PROVVEDONO ALLE OPERAZIONI DI VENDITA (AI SENSI DELL'ART. 179 TER, COMMA 7, LETT. B), DISP. ATT. C.P.C.)**

**EDIZIONE 2026**

Il [Consiglio Nazionale, in collaborazione con la Fondazione Nazionale di Formazione dei Commercialisti](#), mette a disposizione degli Ordini il Corso per il mantenimento dell'iscrizione nell'elenco dei professionisti che provvedono alle operazioni di vendita, di cui all'art. 179 ter disp. att. c.p.c.

Il corso ha una durata di 24 ore distribuite su 6 lezioni di 4 ore che verranno erogate in diretta on line e sono fruibili unicamente nelle date previste a calendario.

In tutte le lezioni sono previsti dei laboratori pratici e la possibilità di invio quesiti.

[Clicca qui per tutte le informazioni](#)

#### **Le ultime novità per l'Albo**

Il Consiglio dell'Ordine ha deliberato l'iscrizione dei seguenti iscritti:

- Albo Sezione A Dott.ssa Tagliati Francesca
- Albo Sezione A Dott. Bellati Marco

La cancellazione dei seguenti Iscritti:

- Dott. Pasqualino Alicandro



ORDINE DEI DOTTORI  
COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI  
DI FERRARA

- Rag. Sonia Rossetti
- Dott.ssa Sara Gennari
- Dott. Rag. Massimo Maiarelli
- Dott. Mattia Mantovani

E della cancellazione della S.T.P. FISCAL TRANSITION ASSISTENCE S.R.L. S.T.P.

### **Le ultime novità per il Registro del tirocinio**

Il Consiglio dell'Ordine ha deliberato le seguenti iscrizioni al Registro:

- Nuova iscrizione sezione "B" Mirco Folli

### **Camera di Commercio di Ferrara e Ravenna**

#### **Camera arbitrale della Camera di Commercio di Ferrara Ravenna**

L'arbitrato è uno strumento, alternativo alla giustizia ordinaria, nel quale le controversie insorte tra le parti, vengono devolute agli arbitri, e vengono risolte con una decisione (lodo), che può avere natura contrattuale (arbitrato irrituale) o assumere, con il deposito presso il Tribunale, efficacia di sentenza (arbitrato rituale).

[Clicca qui per tutte le informazioni utili](#)

**Visita guidata alla mostra di Marc Chagall** – si informa che le adesioni **sono chiuse** per raggiunto numero di iscrizioni.

### **Rilascio tesserino d'iscrizione all'ODCEC di Ferrara**

Come anticipato nel corso dell'Assemblea degli Iscritti del 04/12/2024 u.s., si comunica che lo scrivente Ordine ha deliberato il rilascio gratuito del tesserino d'iscrizione all'Albo ad ogni Iscritto che ne faccia richiesta. Pertanto, sarà operativo l'*iter* previsto per il rilascio dello stesso, con annesso il codice a barre per la registrazione attestante la partecipazione agli eventi formativi.

L'istanza va effettuata accedendo allo [Sportello Digitale](#) di "Albo Unico", seguendo la procedura indicata ed allegando tutta la documentazione\* richiesta.

[Richiesta tesserino](#)

[Regolamento](#)

### **Lo sportello di ascolto del Comitato pari opportunità**

Si ricorda che il Comitato pari opportunità dell'Ordine ha avviato un servizio a favore degli iscritti.

Lo sportello di ascolto vuole dare attuazione all'importante compito che il regolamento assegna al CPO:

- promuovere le politiche di pari opportunità nell'accesso, nella formazione e qualificazione professionale;



ORDINE DEI DOTTORI  
COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI  
DI FERRARA

- segnalare al Consiglio dell'Ordine i comportamenti discriminatori sul genere e su qualsivoglia altra ragione e ogni ostacolo che limiti di diritto e di fatto la parità e l'uguaglianza sostanziale nello svolgimento della professione di dottore commercialista e di esperto contabile;
- vigilare che nella concreta applicazione delle disposizioni del d.lgs. n. 139 del 2005, sia rispettato il principio della parità di genere.

Per segnalare iniziative in ambito di pari opportunità o una situazione di disagio lavorativo soprattutto laddove si individuino comportamenti lesivi per la persona è possibile rivolgersi con fiducia all'indirizzo mail [info@odcec.fe.it](mailto:info@odcec.fe.it) con oggetto – CPO ODCEC Ferrara

### **Utilizzo sala conferenze dell'ODCEC di Ferrara**

L'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Ferrara, compatibilmente con le proprie esigenze, mette a disposizione la sala riunioni, ubicata al piano terra dell'immobile di via De' Romei n. 7, destinata alle attività istituzionali dell'Ordine e alle sue articolazioni.

Il regolamento ha lo scopo di prevedere le direttive d'uso e prenotazione della suddetta sala per le attività di studio privato e per lo svolgimento di incontri privati, nonché per convegni nell'ambito di attività professionale.

[Leggi il regolamento per l'utilizzo della sala](#)

### **INFORMATIVE E NOTIZIE DAL CNDCEC**

Per opportuna conoscenza, si comunicano di seguito il tema delle informative e delle principali notizie pubblicate dal Consiglio Nazionale inerenti alla Professione.

### **Telefisco 35° edizione – 5 febbraio 2026**

Fissato per il 5 febbraio dalle ore 9 alle 13 e dalle 14.30 alle 18.30 l'appuntamento con la diretta streaming del Telefisco 2026 a cui potranno accedere gratuitamente tutti gli Iscritti. Si potrà inoltre ricevere la dispensa digitale con la raccolta di tutti i materiali dell'evento e accedere, dal 6 febbraio al 6 aprile, all'Archivio Fisco de L'Esperto Risponde, il servizio di risposta ai quesiti del Sole 24 ORE.

[Programma e iscrizioni](#)

### **Borse di studio 2025 - Cassa Dottori Commercialisti**

Sono aperte le iscrizioni per la presentazione delle domande per le borse di studio per gli iscritti della Cassa Dottori Commercialisti e i loro figli. L'importo erogabile previsto per gli iscritti è pari alle spese sostenute, fino a un massimo di 2.500 euro (che salgono a 4.000 euro nel caso di frequenza di un corso universitario, dottorato di ricerca o master svolto all'estero). La scadenza per le domande è fissata al 31 marzo.

[Clicca qui](#)



ORDINE DEI DOTTORI  
COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI  
DI FERRARA

## **MEF**

### **Pagamento contributo annuale 2026 per gli iscritti al registro dei revisori**

Per il 2026, il contributo annuale al Registro dei revisori legali è fissato in € 57. A decorrere dal 2 gennaio il pagamento potrà essere effettuato online, accedendo con SPID o CIE all'area riservata del portale della revisione legale; non saranno inviati avvisi cartacei di pagamento. I revisori della sostenibilità abilitati nel corso del 2025 non dovranno versare contributi aggiuntivi.

[Per approfondire](#)

## **Corsi e-learning**

Il Consiglio nazionale ha messo a disposizione i seguenti corsi di formazione:

- “Le novità in materia di lavoro contenute nella legge di Bilancio 2026”; [Programma e iscrizioni](#)
- “Welfare aziendale e benessere organizzativo”: [Programma e iscrizioni](#)
- “Professioni digitali, Profili civilistici e fiscali delle professioni di influencer, content creator, e-gamer” [Programma e iscrizioni](#)
- Corsi e-learning “La dichiarazione IVA” e “Ultime novità in materia di IVA: Tu, Codice Tributario, adeguamento alla Direttiva ex art. 7 Legge Delega” [Programma e iscrizioni](#)

## **La filiera della moda e il d.lgs. N. 231/2001**

Programmato per il 30 gennaio il convegno dal titolo: “La filiera della moda e il d.lgs. N. 231/2001 - Il confronto”.

[Programma e iscrizioni](#)

## **FNC**

### **Vigilanza sugli enti cooperativi e mutualistici: i d.m. 5 marzo 2025 e l'aggiornamento della modulistica**

Pubblicato il documento che analizza le principali novità introdotte. A questa prima panoramica, seguirà nelle prossime settimane un più specifico approfondimento sul verbale di vigilanza.

Leggi il documento

### **Documento “Note interpretative sulla disciplina delle incompatibilità ex art. 4 d.lgs. n. 139/2005”**

[Leggi qui l'approfondimento](#)



ORDINE DEI DOTTORI  
COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI  
DI FERRARA

## **FORMAZIONE PROFESSIONALE CONTINUA 2025**

**[Per consultare gli eventi in programmazione per il secondo semestre 2025](#)**

**[Clicca qui](#)**

**30 gennaio 2025 – seminario ABANO**

**[IL TRASFERIMENTO D'AZIENDA NEL C.C.I.I.: dalla Composizione Negoziata alle altre procedure concorsuali](#)**

**19 febbraio 2026**

**LA RENDICONTAZIONE DI SOSTENIBILITÀ NELLE PMI.  
OPPORTUNITÀ E ISTRUZIONI OPERATIVE**

**DEM Università degli studi di Ferrara – coordinamento scientifico Prof. Enrico Bracci**

**[Programma](#)**

**PERCORSO **GRATUITO** DI AGGIORNAMENTO IN MATERIA FISCALE E  
TRIBUTARIA 2026**

**ODCEC FERRARA in collaborazione con GIUFFRÈ' 2026**

**LA LEGGE DI BILANCIO 2026**

mercoledì 14 gennaio 2026 dalle 10:00 alle 12:00

**Avv. Dott. Mauro Nicola**

*Dottore Commercialista*

**[ISCRIVITI](#)**

**IVA 2026 - LE NOVITÀ E LE CRITICITÀ DELLA DICHIARAZIONE ANNUALE IVA**

giovedì 12 febbraio 2026 dalle 10:00 alle 12:00

**Dott. Davide Giampietri**

*Dottore Commercialista, Revisore Legale*

**[ISCRIVITI](#)**

**NOVITÀ E PUNTI DI ATTENZIONE BILANCIO DI ESERCIZIO 2025**

giovedì 12 marzo dalle 10:00 alle 12:00

**Dott. Andrea Soprani**

*Dottore Commercialista, Revisore Legale*

**[ISCRIVITI](#)**

**LE NOVITÀ DELLA DICHIARAZIONE DEI REDDITI MOD. 2026 E LE ALTRE NOVITÀ  
DEL PERIODO**

giovedì 21 maggio dalle 10:00 alle 12:00

**Dott. Davide Giampietri**

*Dottore Commercialista, Revisore Legale*

**[ISCRIVITI](#)**



ORDINE DEI DOTTORI  
COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI  
DI FERRARA

## AL VIA LA XV EDIZIONE DEL **MASTER PERF.ET**

- **Master di I e II livello** sul “**Miglioramento delle performance degli Enti Territoriali e delle altre Pubbliche Amministrazioni per la creazione di Valore Pubblico**”: di durata annuale, rivolto a laureati triennali, magistrali/specialistici e vecchio ordinamento;
- **Corso di Formazione** sul “**Miglioramento delle performance degli Enti Territoriali e delle altre Pubbliche Amministrazioni per la creazione di Valore Pubblico**”: di durata annuale, rivolto a diplomati di scuola superiore di secondo grado.

Per iscriversi [cliccare qui](http://www.masterperfet.it).  
[www.masterperfet.it](http://www.masterperfet.it).

SAF Emilia Romagna - nuovi corsi brevi in partenza da febbraio 2026.

### **CORSO**

#### **LA RIORGANIZZAZIONE DEGLI STUDI PROFESSIONALI**

**Valutazione e fiscalità dei diversi assetti societari e delle operazioni di M&A**

**1^ EDIZIONE**

**18, 25 febbraio e 11 marzo 2026**

**12 ore in diretta online**

**\*\*\* Quota di partecipazione € 257**

PROGRAMMA e ISCRIZIONI **CLICCA QUI** (fino a esaurimento posti)

Il corso offre un **percorso operativo** per governare consapevolmente processi di **trasformazione, crescita, aggregazione** o **dismissione** delle **strutture professionali**, sia individuali che collettive.

### **CORSO**

#### **POWER BI CRASH COURSE PER COMMERCIALISTI**

**Introduzione alla gestione dei dati per la consulenza aziendale**

**4^ EDIZIONE**

**13, 21 e 28 aprile 2026**

**12 ore in diretta online**

**\*\*\* Quota di partecipazione € 232**

PROGRAMMA e ISCRIZIONI **CLICCA QUI** (fino a esaurimento posti)

Il corso ha l'obiettivo di fornire ai Commercialisti le **basi di Business Intelligence a utilizzo della piattaforma di Power BI**, essenziale per l'analisi dei dati e il reporting.

### **CORSO**

#### **EXCEL PER COMMERCIALISTI**



ORDINE DEI DOTTORI  
COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI  
DI FERRARA

**4^ EDIZIONE**

**Dal 16 aprile al 14 luglio 2026**

**36 ore in diretta online**

**\*\*\* Quota di partecipazione € 752**

**PROGRAMMA e ISCRIZIONI CLICCA QUI (fino a esaurimento posti)**

Il corso, pensato per i Commercialisti, rende i partecipanti **autonomi nell'utilizzo degli strumenti messi a disposizione dal software Excel** nella gestione di masse di dati con tecniche consolidate da molti anni ma che ancora costituiscono la base su cui costruire ogni ulteriore competenza e che risultano ancora, a volte, sconosciute.

Per maggiori informazioni può contattare la segreteria SAF Emilia Romagna ([segreteria@safemiliaromagna.it](mailto:segreteria@safemiliaromagna.it)).

<p><b>ODCEC FERRARA</b> Via De' Romei n. 7 44121 Ferrara (FE) tel. 0532/210550 <a href="mailto:info@odcec.fe.it">info@odcec.fe.it</a></p> <p><b>Fondazione ODCEC FERRARA</b> tel. 0532/205576 tel. 0532/217590 <a href="mailto:fondazione@odcec.fe.it">fondazione@odcec.fe.it</a></p>	<p><b><u>SPORTELLO TELEFONICO</u></b></p> <p><b>Segreteria Ordine 0532/210550</b> <b>lunedì – mercoledì - venerdì</b> dalle 9.00 alle 13.00 <b>martedì e giovedì</b> dalle 9.00 alle 12.30 e dalle 15.00 alle 17.00</p> <p><b>Segreteria Fondazione</b> <b>0532/205576 - 0532/217590</b> <b>da lunedì a venerdì</b> dalle 9.00 alle 13.00</p>	<p><b><u>ORARI APERTURA AL PUBBLICO</u></b></p> <p><b>lunedì – mercoledì - venerdì</b> dalle 9.00 alle 13.00 <b>martedì e giovedì</b> dalle 9.00 alle 12.30 e dalle 15.00 alle 17.00</p>
---	---	--